

Garant
TK vrtací výstružník válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 7,97 mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	122795 7,97
GTIN	4062406102777
Třída artiklu	11P

Popis
Provedení:

Vrtání a vystružování v jedné pracovní operaci. Maximální přesnost obvodové házivosti. Se **4 vystružovacími břity** pro optimální stabilitu tvarů a kvalitu povrchu jako při vystružování.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122795 + 129100HB**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **122795 + 129100HE**.

Vnitřní chlazení: Ano, při 25 barech

Toleranční Ø otvoru: $\pm 0,003$

Norma: Výrobní norma

Počet břitů Z: 2

Toleranční Ø otvoru: $\pm 0,003$

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 41,1 mm

Celková délka L: 91 mm

Ø stopky D_s : 8 mm

Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,19 mm/ot,

Technický popis

Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,19 mm/ot,
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	41,1 mm
Celková délka L	91 mm
Délka drážky pro třísky L_c	53 mm
Počet břitů Z	2

Tolerance stopky	h6
Jmenovitý Ø D _c	7,97 mm
Norma	Výrobní norma
Ø stopky D _s	8 mm
Toleranční Ø otvoru	±0,003
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Hloubka vrtání do	5×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	80 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	80 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	35 m/min	P
GG(G)	vhodný	60 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
	129100 HB

Broušení stopky Typ HB
