

Garant**TK vrtací výstružník válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9,48 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122795 9,48
GTIN	4062406102784
Třída artiklu	11P

Popis**Provedení:**

Vrtání a vystružování v jedné pracovní operaci. Maximální přesnost obvodové házivosti. Se **4 vystružovacími břity** pro optimální stabilitu tvarů a kvalitu povrchu jako při vystružování.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122795 + 129100HB**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **122795 + 129100HE**.

Vnitřní chlazení: Ano, při 25 barech

Toleranční Ø otvoru: $\pm 0,003$

Norma: Výrobní norma

Počet břitů Z: 2

Toleranční Ø otvoru: $\pm 0,003$

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 46,8 mm

Celková délka L: 103 mm

Ø stopky D_s : 10 mm

Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,23 mm/ot,

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	61 mm
Celková délka L	103 mm
Tolerance stopky	h6
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,23 mm/ot,
Počet břitů Z	2

Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	46,8 mm
Jmenovitý Ø D _c	9,48 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Norma	Výrobní norma
Toleranční Ø otvoru	±0,003
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Hloubka vrtání do	5×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	80 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	80 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	35 m/min	P
GG(G)	vhodný	60 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
	129100 HE

Broušení stopky Typ HE
