

Garant
TK vrtací výstružník válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 13 mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	122795 13
GTIN	4062406102395
Třída artiklu	11P

Popis
Provedení:

Vrtání a vystružování v jedné pracovní operaci. Maximální přesnost obvodové házivosti. Se **4 vystružovacími břity** pro optimální stabilitu tvarů a kvalitu povrchu jako při vystružování.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122795 + 129100HB**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **122795 + 129100HE**.

Vnitřní chlazení: Ano, při 25 barech

Toleranční Ø otvoru: H7

Norma: Výrobní norma

Počet břitů Z: 2

Toleranční Ø otvoru: H7

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 57,5 mm

Celková délka L: 124 mm

Ø stopky D_s : 14 mm

Posuv f v oceli < 900 N/mm²: 0,32 mm/ot,

Technický popis

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	57,5 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,32 mm/ot,
Celková délka L	124 mm
Délka drážky pro třísky L_c	77 mm
Tolerance stopky	h6

Jmenovitý $\varnothing D_c$	13 mm
\varnothing stopky D_s	14 mm
Norma	Výrobní norma
Počet břitů Z	2
Toleranční \varnothing otvoru	H7
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Hloubka vrtání do	5×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	80 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	80 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	35 m/min	P
GG(G)	vhodný	60 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
	129100 HE

Broušení stopky Typ HE
