

**Garant****TK čtvrtová rádiusová fréza HPC, TiAlN, Rádus r: 1,25mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	208021 1,25
GTIN	4062406103477
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:****Přímé drážky, bez zkreslení profilu.**Tolerance:  $r = \pm 0,01$  mm.**Použití:**Pro zaoblování a odjehlování **hran s konturami.****Technický popis**

Počet zubů Z	4
Rádus r	1,25 mm
Menší $\varnothing D_3$	0,8 mm
Větší $\varnothing D_2$	3,4 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Délka břitu $L_c$	1,25 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Celková délka L	50 mm
Strategie obrábění	HPC
Rádusové frézování	dopředu
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma

Typ	N
Tolerance kontury rádiusu	±0,01
Směr přířuvu	horizontálně
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Radiusova freza 7mm

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	800 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	600 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
Uni	vhodné		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

### Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

