

Garant**TK čtvrtová rádiusová fréza HPC, TiAlN, Rádus r: 2,25mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	208021 2,25
GTIN	4062406103514
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:****Přímé drážky, bez zkreslení profilu.**Tolerance: $r = \pm 0,01$ mm.**Použití:**Pro zaoblování a odjehlování **hran s konturami.****Technický popis**

Délka břitu L_c	2,25 mm
Rádus r	2,25 mm
Větší $\varnothing D_2$	6,6 mm
Menší $\varnothing D_3$	1,5 mm
Celková délka L	50 mm
\varnothing stopky D_s	8 mm
Počet zubů Z	5
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,02 mm
Strategie obrábění	HPC
Rádusové frézování	dopředu
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma

Typ	N
Tolerance kontury rádiusu	±0,01
Směr přířuvu	horizontálně
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Radiusova freza 7mm

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	800 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	600 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
Uni	vhodné		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

