

**Garant****TK čtvrtová rádiusová fréza HPC, TiAlN, Rádus r: 1 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	208023 1
GTIN	4062406103590
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:****Přímé drážky, bez zkreslení profilu.**Tolerance:  $r = \pm 0,01$  mm.**Použití:**Pro zaoblování a odjehlování **hran s konturami.****Technický popis**

Větší $\varnothing D_2$	8 mm
Menší $\varnothing D_3$	6 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	8 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Počet zubů Z	6
Délka břitu $L_c$	1 mm
Rádus r	1 mm
Celková délka L	70 mm
Strategie obrábění	HPC
Rádiusové frézování	dopředu
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance kontury rádiusu	±0,01
Směr přísluvu	horizontálně
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Radiusova freza 7mm

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	800 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	600 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
Uni	vhodné		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

