

**TK vysokovýkonný vrták válcová stopka DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 8,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122640 8,2
GTIN	4045197395610
Třída artiklu	12E

Popis**Provedení:**

Silné jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**.

Přímé hlavní břity s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážek vytvářejí **krátké třísky**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučeným následným produktem je č. 122778.

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	61 mm
Tolerance stopky	h6
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/ot,
Jmenovitý $\varnothing D_c$	8,2 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h7
$\varnothing$ stopky D_s	10 mm
Celková délka L	103 mm
Norma	DIN 6537 L
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	48,7 mm
Povlak	TiN

Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	240 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	30 m/min	S
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	omezené použití		