

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205556 6
GTIN	4062406112110
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S novým vroubkovaným profilem, optimalizovaným pro vyšší rychlosti posuvu. Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. Enormní mez pevnosti v ohybu díky použití substrátu s ultrajemným zrnem.

Výhoda:

Geometrie nástroje umožňuje ubírat velmi úzké stočené třísky, které jsou odváděny pomocí plochých drážek. Nástroj je tak extrémně stabilní.

Je možný úhel zanoření až 10° díky velkoryse dimenzovanému čelnímu uvolnění (odsazení).

Použití:

Pro hrubování.

Upozornění:

Obzvláště dlouhé vybrání k zabránění rušivým konturám.

S kónicky stoupajícím čelním uvolněním, aby byla zajištěna stabilita při dlouhém vyložení.

Technický popis

Ø břitu D _c	6 mm
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Počet zubů Z	5
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Celková délka L	80 mm

Ø stopky D_s	6 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	42 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,04 mm
Délka břitu L_c	13 mm
Minimální Ø uvolnění stopky D_5	5,4 mm
Maximální Ø uvolnění stopky D_6	5,8 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	NR
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodné	180 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodné	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	150 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodné	130 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodné	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodné	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30 m/min	M

GG(G)	vhodné	180 m/min	K
Uni	vhodné		
mokrý max.	vhodné		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodné		
Vzduch	vhodné		