

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201647 12
GTIN	4062406113520
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:****Dvojitě** podbroušený **2fazetkový dutý výbrus pro** použití v **oblasti HPC**.

Vyšší odolnost vůči oxidaci a tvrdost při vyšších teplotách.

Lze použít s vysokými řeznými rychlostmi, velmi vhodná i pro Toolox®.

**Upozornění:****Následný produkt pro č. 201644.****Technický popis**

Úhel sklonu šroubovice	50 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø břitu $D_c$	12 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,25 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	38 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Uvolňovací Ø $D_1$	11,8 mm
Délka břitu $L_c$	26 mm
Celková délka $L$	83 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Počet zubů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

mokré min.

omezené použití

~~Vzduch~~  
**Služby**

omezené použití

Broušení stopky Typ HB

129100 HB