

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201647 3
GTIN	4062406112967
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:****Dvojitě** podbroušený **2fazetkový dutý výbrus pro** použití v **oblasti HPC**.

Vyšší odolnost vůči oxidaci a tvrdost při vyšších teplotách.

Lze použít s vysokými reznými rychlostmi, velmi vhodná i pro Toolox®.

Upozornění:**Následný produkt pro č. 201644.****Technický popis**

Počet zubů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Délka břitu L _c	8 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,02 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	15 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,04 mm
Celková délka L	57 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v INOXu < 900 N/mm ²	0,015 mm
Směr přísluvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Technický list

Ø břitu D_c	3 mm
Úhel sklonu šroubovice	50 stupeň
Uvolňovací Ø D_1	2,8 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Série	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.

omezené použití

Vzduch

omezené použití

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/201647-3>