

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201647 1
GTIN	4062406112943
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:****Dvojitě** podbroušený **2fazetkový dutý výbrus pro** použití v **oblasti HPC**.

Vyšší odolnost vůči oxidaci a tvrdost při vyšších teplotách.

Lze použít s vysokými řeznými rychlostmi, velmi vhodná i pro Toolox®.

Upozornění:**Následný produkt pro č. 201644.****Technický popis**

Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Délka břitu L_c	3 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
Ø břitu D_c	1 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	50 stupeň
Ø stopky D_s	6 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Uvolňovací Ø D_1	0,95 mm
Celková délka L	57 mm

Počet zubů Z	2
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	13 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,02 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

mokré min.

omezené použití

~~Vzduch~~
Služby

omezené použití

Broušení stopky Typ HB

129100 HB