

**Garant**

**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm resp. palce): 5/32**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122659 5/32
GTIN	4062406115104
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Silné jádro a speciálně vybroušená špička** – díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesnost středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4vodícím fazetkám**. Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

**Pozor:**

Velikosti s **koncovkou X** = tolerance břitu **h7**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.<br>Typ **HB**: Objednávejte s č. **122661**.<br>Typ

**HE**: Objednávejte s č. **122659 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 30 mm

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Celková délka L: 74 mm

Ø stopky  $D_s$ : 6 mm

Posuv f v INOXu > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm/ot,

**Technický popis**

Jmenovitý Ø v palcích odpovídá	3,97 mm
Tolerance stopky	h6

Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Posuv f v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	36 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	30 mm
Tolerance jmenovitý Ø	m6
Celková délka L	74 mm
Norma	DIN 6537
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	95 m/min	K

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
Vzduch	vhodný
<b>Služby</b>	
Broušení stopky Typ HE	129100 HE