

**Garant**

**Hlava výstružníku Cermet HPC, tolerance stopky H7, ocel průchozí otvor, bez povlaku, Jmenovitý Ø D: 36mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	239710 36
GTIN	4062406115333
Třída artiklu	23A

**Popis****Provedení:**

System výstružníků s výměnnou hlavou **vybroušený pro lícování IT7**. Geometrie řezu přizpůsobená použití.

**Systémová obvodová házivost  $\leq 5\mu\text{m}$  (ve vztahu k hlavě a držáku) ve smontovaném stavu.** S krátkými břity a levotočivou spirálou.

**Použití:****Pro průchozí otvory**

K HPC/HSC vystružování.

**Upozornění:**

**Celková užitná délka** =  $L_1$  (upínač č. 239740 / 239745) +  $l$  (výměnná hlava č. 239710 až 239720).

Vhodný upínací klíč č. 219987. Vložka pro momentový klíč č. 219986.

Další velikosti k dodání na poptávku.

**Technický popis**

Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,8 mm/ot,
Velikost upínání	29 mm
Počet břitů $Z$	8
Délka břitu $l_1$	12 mm
Délka hlavy $l$	30 mm

Jmenovitý Ø D	36 mm
Rozměr klíče	24 mm
Řada	TopCut
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	Cermet
Norma	Výrobní norma
Tolerance vrtání	H7
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ano
Semi-standardní	ano
Vhodné upínání	GARANT TopCut
Druh produktu	Obráběcí vložka pro vystružování

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
GG	omezené použití	160 m/min	K
GGG	omezené použití	140 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		