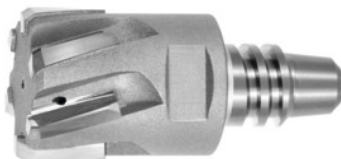


Garant

Hlava výstružníku Cermet HPC, tolerance stopky H7, ocel průchozí otvor, bez povlaku, Jmenovitý Ø D: 24mm

**Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 239710 24 |
| GTIN | 4062406115265 |
| Třída artiklu | 23A |

Popis**Provedení:**

Systém výstružníků s výměnnou hlavou **vybroušený pro lícování IT7**. Geometrie řezu přizpůsobená použití.

Systémová obvodová házivost $\leq 5\mu\text{m}$ (ve vztahu k hlavě a držáku) ve smontovaném stavu. S krátkými břity a levotočivou spirálou.

Použití:**Pro průchozí otvory**

K HPC/HSC vystružování.

Upozornění:

Celková užitná délka = L_1 (upínač č. 239740 / 239745) + l (výměnná hlava č. 239710 až 239720).

Vhodný upínací klíč č. 219987. Vložka pro momentový klíč č. 219986.

Další velikosti k dodání na poptávku.

Technický popis

| | |
|---|------------|
| Počet břitů Z | 6 |
| Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,6 mm/ot, |
| Jmenovitý Ø D | 24 mm |
| Délka hlavy l | 26 mm |
| Velikost upínání | 20 mm |

| | |
|----------------------------|----------------------------------|
| Délka břitu l_1 | 12 mm |
| Rozměr klíče | 16 mm |
| Řada | TopCut |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | Cermet |
| Norma | Výrobní norma |
| Tolerance vrtání | H7 |
| Použití při způsobu vrtání | Při průchozím otvoru |
| Strategie obrábění | HPC |
| Vnitřní chlazení | ano |
| Semi-standardní | ano |
| Vhodné upínání | GARANT TopCut |
| Druh produktu | Obráběcí vložka pro vystružování |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 140 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 140 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 140 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 120 m/min | P |
| GG | omezené použití | 160 m/min | K |
| GGG | omezené použití | 140 m/min | K |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |