

**Garant**

**Hlava výstružníku Cermet HPC, tolerance stopky H7, ocel slepý otvor, bez povlaku, Jmenovitý Ø D: 50mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	239715 50
GTIN	4062406115746
Třída artiklu	23A

**Popis****Provedení:**

System výstružníků s výměnnou hlavou **vybroušený pro lícování IT7**. Geometrie řezu přizpůsobená použití.

**Systémová obvodová házivost  $\leq 5\mu\text{m}$  (ve vztahu k hlavě a držáku) ve smontovaném stavu.** S krátkými břity a přímými drážkami.

**Použití:****Pro slepé otvory.**

K HPC/HSC vystružování.

**Upozornění:**

**Celková užitná délka** =  $L_1$  (upínač č. 239740 / 239745) +  $l$  (výměnná hlava č. 239710 až 239720).

Vhodný upínací klíč č. 219987. Vložka pro momentový klíč č. 219986.

Další velikosti k dodání na poptávku.

**Technický popis**

Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,8 mm/ot,
Počet břitů $Z$	8
Délka hlavy $l$	30 mm
Délka břitu $l_1$	12 mm
Velikost upínání	29 mm

Jmenovitý Ø D	50 mm
Rozměr klíče	24 mm
Řada	TopCut
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	Cermet
Norma	Výrobní norma
Tolerance vrtání	H7
Použití při způsobu vrtání	u slepých otvorů
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ano
Semi-standardní	ano
Vhodné upínání	GARANT TopCut
Druh produktu	Obráběcí vložka pro vystružování

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
GG	omezené použití	160 m/min	K
GGG	omezené použití	140 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		