

Garant

TK vrták HPC Diabolo válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 3/32



Údaje o objednávce

Artikové číslo	122361 3/32
GTIN	4062406116507
Třída artiklu	11E

Popis

Provedení:

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčné ostří vysokou přesnost středění. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

Speciální povlak z multi-nanovrstev k vrtání v kalené oceli.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte pod č. **122362/122372**.

Tvar **HE**: objednávejte pod č. **122361/122371 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 16,43 mm

Celková délka L: 55 mm

Ø stopky D_s : 4 mm

Posuv f v oceli < 60 HRC: 0,05 mm/ot,

Technický popis

Celková délka L	55 mm
Ø stopky D_s	4 mm
Délka drážky pro třísky L_c	20 mm
Posuv f v oceli < 60 HRC	0,05 mm/ot,

Jmenovitý Ø v palcích odpovídá	2,38 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	16,43 mm
Norma	DIN 6537 K
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Hloubka vrtání do	4×D
Typ	H
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	80 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	28 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	16 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	14 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	10 m/min	H

Technický list

TOOLOX 33	omezené použití	30 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	omezené použití	28 m/min	H
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
suchý	vhodný		