

**Garant**

**Diabolo TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 1/16**


**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122371 1/16
GTIN	4062406116781
Třída artiklu	11E

**Popis**
**Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří vysokou přesnost středění. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

**Speciální povlak z multi-nanovrstev** k vrtání v kalené oceli.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte pod č. **122362/122372**.

Tvar **HE**: objednávejte pod č. **122361/122371 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 11,615 mm

Celková délka L: 55 mm

Ø stopky  $D_s$ : 4 mm

Posuv f v oceli < 60 HRC: 0,01 mm/ot,

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	4 mm
Jmenovitý Ø v palcích odpovídá	1,59 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	11,615 mm
Počet břitů Z	2

Celková délka L	55 mm
Norma	DIN 6537 K
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	14 mm
Posuv f v oceli < 60 HRC	0,01 mm/ot,
Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Typ	H
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	28 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	16 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	14 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	10 m/min	H

TOOLOX 33	vhodný	30 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	vhodný	28 m/min	H
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		