

## Garant

**Diabolo TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 3/32**



## Údaje o objednávce

Artikové číslo	122371 3/32
GTIN	4062406116798
Třída artiklu	11E

## Popis

### Provedení:

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří vysokou přesnost středění. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

**Speciální povlak z multi-nanovrstev** k vrtání v kalené oceli.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte pod č. **122362/122372**.

Tvar **HE**: objednávejte pod č. **122361/122371 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 16,43 mm

Celková délka L: 55 mm

Ø stopky  $D_s$ : 4 mm

Posuv f v oceli < 60 HRC: 0,02 mm/ot,

## Technický popis

Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky $L_c$	20 mm
Jmenovitý Ø v palcích odpovídá	2,38 mm
Posuv f v oceli < 60 HRC	0,02 mm/ot,

Tolerance jmenovitý Ø	h7
Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	16,43 mm
Celková délka L	55 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Typ	H
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	28 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	16 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	14 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	10 m/min	H

TOOLOX 33	vhodný	30 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	vhodný	28 m/min	H
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		