

Garant**Čelní výstružník H7, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC: 3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	162825 3
GTIN	4062406117207
Třída artiklu	110

Popis**Provedení:**

Z čelní strany ořezávající strojní výstružník pro dosažení co možná **nejpřesnější rozměrové stálosti odpichu. Optimalizované řezání čelem** umožňuje **precizní přesnost sousosti** vytvořeného otvoru. Provedení s přímými drážkami **dlouhými upínacími drážkami** pro optimální odvod třísek.

Použití:

Pro vytvoření přesně souosých vývrtů ležících za sebou. Při zachování nejvyšších nároků na přímost vývrtu. Vystružení až na dno vývrtu jakož i průchozích otvorů.

Upozornění:

Konfigurovatelné výstružníky v rozsahu průměru od 2,200 do 12,220 mm a volně volitelné lícování lze objednat pod č. 162830.

Technický popis

Tolerance	H7
Ø stopky D_s	3 mm
Celková délka L	61 mm
Délka vyložení L_1	33 mm
Délka břitu L_c	12 mm
Jmenovitý Ø D_c	3 mm
Počet břitů Z	6
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,1 mm/ot,
Řezání čelem	1,5 mm

Přídavek pro vystružování v \varnothing směrné hodnotě	0,1 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Norma	Výrobní norma
Vnitřní chlazení	ne
Stopka	válcová stopka s e9
Použití při způsobu vrtání	při slepém a průchozím otvoru
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Phillips, bit

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	20 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	10 m/min	P
GG(G)	vhodný	10 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		