



## TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	203095 6
GTIN	4062406117337
Třída artiklu	12X

### Popis

#### Provedení:

**Vysoce výkonná fréza pro univerzální použití** koncipovaná speciálně pro použití TPC.  
Zesílené jádro.

**Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu** díky použití substrátů s ultrajemným zrnem.

**Přesazený dělič třísek pro jejich kontrolované lámání.**

#### Upozornění:

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204012, 204014 a 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  pro obrábění metodou TPC.

### Technický popis

Ø břitu $D_c$	6 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	25 mm
Počet zubů Z	5
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Celková délka L	62 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,12 mm
Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň

Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v materiálu Toolox 44 HRC	0,032 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,8 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Délka břitu $L_c$	18 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Počet lamačů třísek	1
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,07xD
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	60 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	40 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	150 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suchý	omezené použití		
Vzduch	vhodný		