

Garant**TK fréza GARANT Master Alu HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203203 20
GTIN	4062406119911
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro operace dokončování.

Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.

Vysoká vlastní stabilita a tichý chod díky nerovnoměrnému dělení.

Pro obvodové frézování při dokončování.

Upozornění:

Provedení bez povlaku objednávejte s č. **203207**.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,09 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	70 mm
Ø stopky D_s	20 mm
Ø břitu D_c	20 mm
Délka břitu L_c	60 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Uvolňovací Ø D_1	19,5 mm
Směr přířezu	horizontálně
Tolerance jmenovitý Ø	h6

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Celková délka L	125 mm
Počet zubů Z	5
Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,1×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	550 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	500 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	450 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N

PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB