

**Garant**
**TK fréza GARANT Master Alu HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203203 16
GTIN	4062406119409
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**

Pro operace dokončování.

Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.

Vysoká vlastní stabilita a tichý chod díky nerovnoměrnému dělení.

Pro obvodové frézování při dokončování.

**Upozornění:**

**Provedení bez povlaku** objednávejte s č. 203207.

**Technický popis**

Směr přísuvu	horizontálně
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Ø stopky $D_s$	16 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	15,5 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	55 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Celková délka $L$	110 mm
Délka břitu $L_c$	48 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,08 mm

Ø břitu $D_c$	16 mm
Počet zubů Z	5
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,1 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	550 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	500 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	450 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N

PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB