

**Garant****TK fréza GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203205 20
GTIN	4062406120023
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro operace dokončování.

Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.

Vysoká vlastní stabilita a tichý chod díky nerovnoměrnému dělení.

Pro obvodové frézování při dokončování.

**Upozornění:**

**Provedení bez povlaku** objednávejte s č. **203209**.

**Technický popis**

Délka břitu $L_c$	100 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	108 mm
Celková délka $L$	175 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Směr přísuvu	horizontálně
Počet zubů $Z$	5
Uvolňovací Ø $D_1$	19,5 mm
Ø břitu $D_c$	20 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,07 mm

Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	500 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	450 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	140 m/min	N
PA 66	vhodný	180 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	160 m/min	N
POM GF25	vhodný	140 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	140 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	120 m/min	N

PTFE CF25	vhodný	140 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	260 m/min	N
Cu	vhodný	140 m/min	N
CuZn	vhodný	120 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

**Služby**

Broušení stopky Typ HB

129100 HB