

Garant**TK NC navrtávák 90° prodloužený spirálový, TiAlN, Ø DC h6: 3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	121051 3
GTIN	4062406120689
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Přesné **středové vybroušení špičky**. **Snadné navrtání** a **vysoká tvarová přesnost** středícího otvoru. Stabilní díky krátkým upínacím drážkám.

Prodloužené provedení.**Použití:**

S úhlem špičky **90°** pro navrtávání a současné zahlubování, pokud následuje spirálový vrták menšího Ø.

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA. (od Ø 6 mm)

tvary **HB**: objednávejte pod č. **121050**.

Tvary **HE**: objednávejte pod č. **121051 + 129100 HE**.

Používejte otáčky pro skutečný navrtávaný Ø (nikoli otáčky pro vnější Ø vrtáku).

Technický popis

Ø stopky D_s	3 mm
Délka drážky pro třísky L_c	8 mm
Jmenovitý Ø D_c	3 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,03 mm/ot,
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Celková délka L	80 mm
Tolerance stopky	h6
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Vrcholový úhel	90 stupeň
Počet břitů Z	2
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Navrtávák

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	260 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	240 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	40 m/min	S
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		

