

Garant**TK NC navrtávák 90° prodloužený spirálový, TiAlN, Ø DC h6: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	121051 20
GTIN	4062406120764
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Přesné **středové vybroušení špičky**. Snadné navrtání a vysoká tvarová přesnost středícího otvoru. Stabilní díky krátkým upínacím drážkám.

Prodloužené provedení.**Použití:**

S úhlem špičky **90°** pro navrtávání a současné zahlubování, pokud následuje spirálový vrták menšího Ø.

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA. (od Ø 6 mm)

tvár **HB**: objednávejte pod č. **121050**.

Tvár **HE**: objednávejte pod č. **121051 + 129100 HE**.

Používejte otáčky pro skutečný navrtávaný Ø (nikoli otáčky pro vnější Ø vrtáku).

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	35 mm
Ø stopky D_s	20 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance stopky	h6
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/ot,
Jmenovitý Ø D_c	20 mm
Celková délka L	200 mm
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Vrcholový úhel	90 stupeň
Počet břitů Z	2
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Navrtávák

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	260 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	240 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	40 m/min	S
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE