

Garant**TK NC navrtávák 142° prodloužený spirálový, TiAlN, Ø DC h6: 4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	121121 4
GTIN	4062406120832
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Přesné **středové vybroušení špičky**. Snadné navrtání a vysoká tvarová přesnost středícího otvoru. Stabilní díky krátkým upínacím drážkám.

Prodloužené provedení.**Použití:**

Úhel špičky **142°** pro záběr hlavního ostří následujícího spirálového vrtáku.

Upozornění:

Používejte otáčky pro skutečný navrtávaný Ø (nikoli otáčky pro vnější Ø vrtáku).

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: Objednávejte pod č. **121120**.

Tvar **HE**: Objednávejte pod č. **121121 + 129100 HE**.

Technický popis

Celková délka L	100 mm
Délka drážky pro třísky L _c	10 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø stopky D _s	4 mm
Jmenovitý Ø D _c	4 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,03 mm/ot,
Tolerance stopky	h6
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Norma	Výrobní norma
Tolerance jmenovitý \varnothing	h6
Vrcholový úhel	142 stupeň
Počet břitů Z	2
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Navrtávák

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	260 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	240 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	40 m/min	S
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		