

Garant
TK HPC vrták DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 13/32mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	122362 13/32
GTIN	4062406121440
Třída artiklu	11E

Popis
Provedení:

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčné ostří vysokou přesnost středění. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

Speciální povlak z multi-nanovrstev k vrtání v kalené oceli.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 39,52 mm

Celková délka L: 102 mm

Ø stopky D_s : 12 mm

Posuv f v oceli < 60 HRC: 0,11 mm/ot,

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	55 mm
Celková délka L	102 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	39,52 mm
Počet břitů Z	2
Posuv f v oceli < 60 HRC	0,11 mm/ot,
Ø stopky D_s	12 mm

Tolerance jmenovitý Ø	h7
Jmenovitý Ø v palcích odpovídá	10,32 mm
Norma	DIN 6537 K
Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Typ	H
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	80 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	28 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	16 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	14 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	10 m/min	H
TOOLOX 33	omezené použití	30 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	28 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	omezené použití	28 m/min	H
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		