

Garant
TK HPC vrták DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9/32 mm

Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122372 9/32 |
| GTIN | 4062406121570 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis
Provedení:

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčné ostří vysokou přesnost středění. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

Speciální povlak z multi-nanovrstev k vrtání v kalené oceli.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 30,29 mm

Celková délka L: 79 mm

Ø stopky D_s : 8 mm

Posuv f v oceli < 1100 N/mm²: 0,2 mm/ot,

Posuv f v oceli < 60 HRC: 0,08 mm/ot,

Technický popis

| | |
|---|------------|
| Norma | DIN 6537 K |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 30,29 mm |
| Celková délka L | 79 mm |
| Ø stopky D_s | 8 mm |
| Jmenovitý Ø v palcích odpovídá | 7,14 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h7 |

| | |
|---|--------------------|
| Délka drážky pro třísky L_c | 41 mm |
| Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/ot, |
| Posuv f v oceli $< 60 \text{ HRC}$ | 0,08 mm/ot, |
| Počet břitů Z | 2 |
| Řada | Diabolo |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| | 4xD |
| Typ | H |
| Vrcholový úhel | 140 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | červená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$ | omezené použití | 120 m/min | P |
| Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 100 m/min | P |
| Ocel $< 900 \text{ N/mm}$ | vhodný | 85 m/min | P |
| Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$ | vhodný | 55 m/min | P |
| Ocel $< 55 \text{ HRC}$ | vhodný | 28 m/min | H |
| Ocel $< 60 \text{ HRC}$ | vhodný | 16 m/min | H |
| Ocel $< 65 \text{ HRC}$ | vhodný | 14 m/min | H |
| Ocel $< 67 \text{ HRC}$ | vhodný | 10 m/min | H |
| TOOLOX 33 | vhodný | 30 m/min | H |

| | | | |
|---|--------|----------|---|
| TOOLOX 44 | vhodný | 28 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/ mm ² | vhodný | 28 m/min | H |
| GG(G) | vhodný | 70 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |