

Garant
TK HPC vrták DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3/16 mm


Údaje o objednávce

Artikové číslo	122372 3/16
GTIN	4062406121532
Třída artiklu	11E

Popis

Provedení:

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčné ostří vysokou přesnost středění. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

Speciální povlak z multi-nanovrstev k vrtání v kalené oceli.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 16,86 mm

Celková délka L: 66 mm

Ø stopky D_s : 6 mm

Posuv f v oceli < 1100 N/mm²: 0,15 mm/ot,

Posuv f v oceli < 60 HRC: 0,04 mm/ot,

Technický popis

Jmenovitý Ø v palcích odpovídá	4,76 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Posuv f v oceli < 60 HRC	0,04 mm/ot,
Celková délka L	66 mm
Počet břitů Z	2
Ø stopky D_s	6 mm

Délka drážky pro třísky L_c	24 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ot,
Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	16,86 mm
Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
	4×D
Typ	H
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	85 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	55 m/min	P
Ocel $< 55 \text{ HRC}$	vhodný	28 m/min	H
Ocel $< 60 \text{ HRC}$	vhodný	16 m/min	H
Ocel $< 65 \text{ HRC}$	vhodný	14 m/min	H
Ocel $< 67 \text{ HRC}$	vhodný	10 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	30 m/min	H

TOOLOX 44	vhodný	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	vhodný	28 m/min	H
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		