

Garant
TK HPC vrták DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7/16mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	122372 7/16
GTIN	4062406121624
Třída artiklu	11E

Popis
Provedení:

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčné ostří vysokou přesnost středění. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

Speciální povlak z multi-nanovrstev k vrtání v kalené oceli.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 38,335 mm

Celková délka L: 102 mm

Ø stopky D_s : 12 mm

Posuv f v oceli < 1100 N/mm²: 0,27 mm/ot,

Posuv f v oceli < 60 HRC: 0,12 mm/ot,

Technický popis

Posuv f v oceli < 60 HRC	0,12 mm/ot,
Jmenovitý Ø v palcích odpovídá	11,11 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,27 mm/ot,
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	38,335 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h7

Délka drážky pro třísky L_c	55 mm
Celková délka L	102 mm
\varnothing stopky D_s	12 mm
Norma	DIN 6537 K
Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Typ	H
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	28 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	16 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	14 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	10 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	30 m/min	H

TOOLOX 44	vhodný	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	vhodný	28 m/min	H
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		