



## TK vrták Whistle-Notch HOLEX Pro Steel DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 1/4



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	122503 1/4
GTIN	4062406121983
Třída artiklu	12F

### Popis

#### Provedení:

**Přímé hlavní břity** a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

#### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategie obrábění: HPC

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 24,475 mm

Celková délka L: 79 mm

Ø stopky  $D_s$ : 8 mm

Posuv  $f$  v oceli < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/ot,

### Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	h7
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	24,475 mm
Norma	DIN 6537 K
Ø stopky $D_s$	8 mm
Jmenovitý Ø v palcích odpovídá	6,35 mm

Délka drážky pro třísky $L_c$	34 mm
Počet břitů Z	2
Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/ot,
Celková délka L	79 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	105 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	85 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	25 m/min	M
GG	vhodný	90 m/min	K
GGG	vhodný	55 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		

