

**HOLEX****TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 19/32****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122503 19/32
GTIN	4062406122096
Třída artiklu	12F

**Popis****Provedení:**

**Přímé hlavní břity** a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	42,38 mm
Ø stopky $D_s$	16 mm
Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/ot,
Celková délka $L$	115 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	65 mm
Počet břitů $Z$	2
Norma	DIN 6537 K
Tolerance jmenovité Ø	h7
Jmenovitý Ø v palcích odpovídá	15,08 mm
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	25 m/min	M
GG	vhodný	90 m/min	K
GGG	vhodný	55 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		