

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205250 20
GTIN	4062406122287
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrické podbroušení, velká čela. Až $2 \times D$ do plného materiálu při nejvyšších rychlostech posuvu a velmi tichém chodu. Šikmé zanořování je možné až do 45° . Nejvyšší rychlosti posuvu při svislém vnoření jsou možné pomocí **speciální geometrie** vnoření.

Technický popis

Ø stopky D_s	20 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,25 mm
Ø břitu D_c	20 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	52 mm
Délka břitu L_c	41 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,28 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA

Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Celková délka L	104 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	19 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Počet zubů Z	4
Rohové zaoblení r_v	0,5 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,4×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	450 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	380 m/min	N
PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N

CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		
Služby			
Broušení stopky Typ HB		129100 HB	