

**Garant****TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205255 8
GTIN	4062406122362
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů.

Zlepšený odvod třísek díky centrálnímu vnitřnímu chlazení. Díky patentované geometrii vhodné i k vrtání.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážky, excentrické podbroušení, velká čela.** Až 2 × D do plného materiálu při nejvyšších rychlostech posuvu a velmi tichém chodu. Šikmé zanořování je možné až do 45°. Nejvyšší rychlosti posuvu při svislém vnoření jsou možné pomocí **speciální geometrie** vnoření.

**Upozornění:**

Typ **HB** objednávejte pod č. **205256**.

**Technický popis**

Počet zubů Z	3
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,1 mm

Ø břitu $D_c$	8 mm
Délka břitu $L_c$	19 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Uvolňovací $\varnothing D_1$	7,5 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,12 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	25 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Celková délka $L$	63 mm
Rohové zaoblení $r_v$	0,2 mm
Série	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	450 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	380 m/min	N

PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB