

**Garant****TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 4mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 205255 4      |
| GTIN           | 4062406122331 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů.

Zlepšený odvod třísek díky centrálnímu vnitřnímu chlazení. Díky patentované geometrii vhodné i k vrtání.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážky, excentrické podbroušení, velká čela.** Až  $2 \times D$  do plného materiálu při nejvyšších rychlostech posuvu a velmi tichém chodu. Šikmé zanořování je možné až do  $45^\circ$ . Nejvyšší rychlosti posuvu při svislém vnoření jsou možné pomocí **speciální geometrie** vnoření.

**Upozornění:**

Typ **HB** objednávejte pod č. **205256**.

**Technický popis**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,04 mm                          |
| Celková délka L   | 57 mm                            |
| Počet zubů Z  | 3                                |
| Směr přísluvu   | horizontální, šikmý a vertikální |
| Úhel sklonu šroubovice  | 35 stupeň                        |
| Stopka  | DIN 6535 HA s h6                 |

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,06 mm                       |
| Délka břitu $L_c$   | 8 mm                          |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$                                   | e8                            |
| $\varnothing$ břitu $D_c$   | 4 mm                          |
| Kvalita vyvážení se stopkou   | G 2,5 s HA                    |
| $\varnothing$ stopky $D_s$  | 6 mm                          |
| Rohové zaoblení $r_v$   | 0,1 mm                        |
| Řada  | Master Alu                    |
| Povlak  | DLC                           |
| Řezný materiál  | TK                            |
| Norma   | DIN 6527                      |
| Profil frézování  | WR                            |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice                                    | nestejný                      |
| Dělení břitů  | nestejný                      |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                            | 0,5×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                            | Plná drážka hloubka řezu 1×D  |
| Vnitřní chlazení  | ano                           |
| Strategie obrábění  | HPC                           |
| Barevný kroužek   | žlutá                         |
| Druh produktu   | Rohová fréza                  |

## Údaje o uživateli

|                        | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Alu                    | vhodný          | 450 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný          | 400 m/min | N       |
| Al > 10% Si            | vhodný          | 380 m/min | N       |
| PA 66                  | omezené použití | 120 m/min | N       |
| PEEK                   | omezené použití | 100 m/min | N       |

|            |        |           |   |
|------------|--------|-----------|---|
| Cu         | vhodný | 160 m/min | N |
| CuZn       | vhodný | 200 m/min | N |
| mokré max. | vhodný |           |   |
| Vzduch     | vhodný |           |   |

**Služby**

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Broušení stopky Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|