

**Garant****TK hrubovací fréza GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205265 12
GTIN	4062406122560
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro hrubování. Speciální brus pro obrábění neželezných kovů.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážky, excentrické podbroušení, velká čela.** Až  $2 \times D$  do plného materiálu při nejvyšších rychlostech posuvu a velmi tichém chodu. Šikmé zanořování je možné až do  $45^\circ$ . Nejvyšší rychlosti posuvu při svislém vnoření jsou možné pomocí **speciální geometrie** vnoření.

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	12 mm
Délka břitu $L_c$	36 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	11 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Počet zubů Z	3
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Celková délka L	93 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,15 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	46 mm

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,18 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Směr přísluvu	horizontální, šikmý a vertikální
Rohové zaoblení $r_v$	0,32 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	450 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	380 m/min	N
PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný