

**TK hrubovací fréza HPC, bez povlaku, Ø e8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205260 20
GTIN	4062406122522
Třída artiklu	12X

**Popis****Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů.

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	20 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Uvolňovací Ø $D_1$	19 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	52 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Počet zubů Z	3
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,28 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,25 mm
Délka břitu $L_c$	41 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm

Celková délka L	104 mm
Rohové zaoblení $r_v$	0,5 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	WR
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	300 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N
Cu	vhodný	80 m/min	N
CuZn	vhodný	100 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

