

**TK hrubovací fréza HPC, bez povlaku, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205270 12
GTIN	4062406122645
Třída artiklu	12X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů.

Technický popis

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Délka břitu L_c	36 mm
Ø břitu D_c	12 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	46 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,18 mm
Celková délka L	93 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,15 mm
Uvolňovací Ø D_1	11 mm

Počet zubů Z	3
Rohové zaoblení r_v	0,32 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	300 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N
Cu	vhodný	80 m/min	N
CuZn	vhodný	100 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

