

**TK hrubovací fréza HPC, bez povlaku, Ø e8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 205270 20 |
| GTIN | 4062406122683 |
| Třída artiklu | 12X |

Popis**Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů.

Technický popis

| | |
|---|----------------------------------|
| Úhel sklonu šroubovice | 45 stupeň |
| Směr přísuvu | horizontální, šikmý a vertikální |
| Počet zubů Z | 3 |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Tolerance jmenovitý Ø | e8 |
| Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,25 mm |
| Délka břitu L_c | 60 mm |
| Ø břitu D_c | 20 mm |
| Celková délka L | 126 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,28 mm |
| Ø stopky D_s | 20 mm |
| Uvolňovací Ø D_1 | 19 mm |

| | |
|--|-------------------------------|
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 74 mm |
| Rohové zaoblení r_v | 0,5 mm |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Profil frézování | WR |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | žlutá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Alu | vhodný | 300 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 280 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 200 m/min | N |
| PA 66 | omezené použití | 120 m/min | N |
| PEEK | omezené použití | 100 m/min | N |
| Cu | vhodný | 80 m/min | N |
| CuZn | vhodný | 100 m/min | N |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |
| suché | omezené použití | | |
| Vzduch | omezené použití | | |

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

