

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205265 16
GTIN	4062406122584
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování. Speciální brus pro obrábění neželezných kovů.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrické podbroušení, velká čela. Až $2 \times D$ do plného materiálu při nejvyšších rychlostech posuvu a velmi tichém chodu. Šikmé zanořování je možné až do 45° . Nejvyšší rychlosti posuvu při svislém vnoření jsou možné pomocí **speciální geometrie** vnoření.

Upozornění:

Typ **HB** objednávejte spolu s č. **205266**.

Technický popis

Uvolňovací $\varnothing D_1$	15 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Počet zubů Z	4
Stopka	DIN 6535 HA s h6
\varnothing stopky D_s	16 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,22 mm
Celková délka L	108 mm

Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,2 mm
Ø břitu D_c	16 mm
Délka břitu L_c	48 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	58 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Rohové zaoblení r_v	0,32 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	450 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	380 m/min	N
PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N

Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		