

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, bez povlaku, Ø e8
DC: 14mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202002 14
GTIN	4062406125820
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování a dokončování.
Do 2× D v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.
Maximální rychlosti posuvu možné při svislém zanoření.
Šikmé zanořování možné do 45°.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	36 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Celková délka L	83 mm
Uvolňovací Ø D ₁	13,8 mm
Ø stopky D _s	14 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Ø břitu D _c	14 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Posuv f _z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,12 mm

Počet zubů Z	3
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Délka břitu L_c	26 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,17 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Alu
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	200 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N

PF 31	vhodný	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	180 m/min	N
Cu	vhodný	120 m/min	N
CuZn	vhodný	150 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB