

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, bez povlaku, Ø e8
DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202002 12
GTIN	4062406125813
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování a dokončování.
Do 2× D v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.
Maximální rychlosti posuvu možné při svislém zanoření.
Šikmé zanořování možné do 45°.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu L_c	26 mm
Počet zubů Z	3
Celková délka L	83 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,15 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11,8 mm
\varnothing břitu D_c	12 mm
\varnothing stopky D_s	12 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	36 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,1 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Alu
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	200 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N

PF 31	vhodný	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	180 m/min	N
Cu	vhodný	120 m/min	N
CuZn	vhodný	150 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB