

**Garant****TK hrubovací fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, bez povlaku, Ø e8  
DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202002 10
GTIN	4062406125790
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro hrubování a dokončování.<br>Do 2× D v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.<br>Maximální rychlosti posuvu možné při svislém zanoření.<br>Šikmé zanořování možné do 45°.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.**

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,09 mm
Délka břitu $L_c$	22 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Celková délka L	72 mm
Ø břitu $D_c$	10 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	9,8 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	30 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Ø stopky $D_s$	10 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,12 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Počet zubů Z	3
Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Alu
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	200 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N

PF 31	vhodný	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	180 m/min	N
Cu	vhodný	120 m/min	N
CuZn	vhodný	150 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

**Služby**

Broušení stopky Typ HB

129100 HB