

Garant

TK hrubovací fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, bez povlaku, Ø e8 DC: 6mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	202002 6
GTIN	4062406125738
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:

Pro hrubování a dokončování.
Do 2× D v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.
Maximální rychlosti posuvu možné při svislém zanoření.
Šikmé zanořování možné do 45°.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø stopky D _s	6 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,08 mm
Uvolňovací Ø D ₁	5,8 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	19 mm
Délka břitu L _c	13 mm
Ø břitu D _c	6 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,06 mm

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Počet zubů Z	3
Celková délka L	57 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Alu
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	200 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N

Honeycomb sendvič	omezené použití	180 m/min	N
Cu	vhodný	120 m/min	N
CuZn	vhodný	150 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		
Služby			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB