

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 3,8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202004 3,8
GTIN	4062406125875
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S DLC povlakováním sp² nejnovější generace.

Pro hrubování a dokončování.
Do 2× D v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.
Maximální rychlosti posuvu možné při svislém zanoření.
Šikmé zanořování možné do 45°.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

Ø stopky D _s	6 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f _z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Počet zubů Z	3
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Posuv f _z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,04 mm
Celková délka L	57 mm
Ø břitu D _c	3,8 mm

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Délka břitu L_c	8 mm
Rohové zaoblení r_v	0,1 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	550 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	500 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	450 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N

PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		