

Garant**TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 202006 10 |
| GTIN | 4062406126179 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:**

Pro hrubování a dokončování.
Do 2x D v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.
Maximální rychlosti posuvu možné při svislém zanoření.
Šikmé zanořování možné do 45°.

Zlepšený odvod třísek díky centrálnímu vnitřnímu chlazení. Díky patentované geometrii vhodné i k vrtání.

S DLC povlakováním sp² nejnovější generace.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

| | |
|--|----------------------------------|
| Uvolňovací Ø D ₁ | 9,8 mm |
| Kvalita vyvážení se stopkou | G 2,5 s HA |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Posuv f _z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,12 mm |
| Úhel sklonu šroubovice | 42 stupeň |
| Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění | 30 mm |
| Ø břitu D _c | 10 mm |
| Ø stopky D _s | 10 mm |

| | |
|---|--|
| Počet zubů Z | 3 |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Celková délka L | 72 mm |
| Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,09 mm |
| Délka břitu L_c | 22 mm |
| Tolerance jmenovitý \varnothing | e8 |
| Rohové zaoblení r_v | 0,32 mm |
| Řada | Master Alu |
| Povlak | DLC |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | DIN 6527 |
| Typ | W |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejně |
| Dělení břitů | nestejně |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | $0,5 \times D$ při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení | ano |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | žlutá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------------------|---------|-----------|---------|
| Alu | vhodný | 550 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 500 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 450 m/min | N |
| PMMA Akryl | vhodný | 200 m/min | N |
| PE-HD | vhodný | 160 m/min | N |

| | | | |
|-------------------|-----------------|-----------|---|
| PA 66 | vhodný | 200 m/min | N |
| PEEK | vhodný | 150 m/min | N |
| PF 31 | vhodný | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | vhodný | 180 m/min | N |
| POM GF25 | vhodný | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | vhodný | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | omezené použití | 300 m/min | N |
| Cu | vhodný | 160 m/min | N |
| CuZn | vhodný | 200 m/min | N |
| mokrý max. | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB