

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, bez povlaku, Ø e8
DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202012 10
GTIN	4062406126285
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování a dokončování.
Do 2×D v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.
Maximální rychlosti posuvu možné při svislém zanoření.
Šikmé zanořování možné do 45°.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Upozornění:

Minimální rozměr 0,1×D by neměl být podkročen u níže uvedených dokončovacích operací.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,06 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Celková délka L	80 mm
Délka břitu L_c	22 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	3
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,08 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň

Ø stopky D _s	10 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Ø břitu D _c	10 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	38 mm
Uvolňovací Ø D ₁	9,8 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Alu
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Alu	vhodný	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	200 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N

PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	180 m/min	N
Cu	vhodný	120 m/min	N
CuZn	vhodný	150 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		
Služby			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB