

HOLEX**TK vrták Whistle-Notch HOLEX Pro Steel DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): W/L-C****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122508 W/L-C
GTIN	4062406126681
Třída artiklu	12F

Popis**Provedení:**

Přímé hlavní břity a speciální profil drážek zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategie obrábění: HPC

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 24,775 mm

Celková délka L: 79 mm

Ø stopky D_s : 8 mm

Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,18 mm/ot,

Technický popis

Jmenovitý Ø v palcích odpovídá	6,15 mm
Počet břitů Z	2
Celková délka L	79 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	24,775 mm

Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/ot,
Norma	DIN 6537 K
Délka drážky pro třísky L_c	34 mm
\varnothing stopky D_s	8 mm
Řada	HOLEX Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	160 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	125 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	95 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	30 m/min	M
GG	vhodný	100 m/min	K
GGG	vhodný	65 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný