

**Garant****TK fréza MTC, bez povlaku, Ø DC: 7,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202243 7,5
GTIN	4062406127442
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro vynikající **odvod třísek** u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

Konstrukční délky podobné **DIN 6527 dlouhé**.

**Použití:**

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

**Technický popis**

Celková délka L	63 mm
Tvar stopky	HA
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	7,1 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	7,5 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,04 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,03 mm

Počet zubů Z	3
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Délka břitu L <sub>c</sub>	21 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	25 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu	vhodný	190 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	150 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	120 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N

Honeycomb sendvič	omezené použití	180 m/min	N
Cu	vhodný	120 m/min	N
CuZn	vhodný	150 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		
<b>Služby</b>			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB