

**Garant****TK rádiusová fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207473 2
GTIN	4062406130251
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Fréza HPC s **nově vyvinutým výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální výkon při obrábění** v nejrůznějších nerez ocelích.

**Vyšší odolnost vůči oxidaci a tvrdosti za tepla.**

Použitelné za **vysokých řezných rychlostí**, velmi dobře se hodí i pro TOOLOX®.

Tolerance: Kontura rádiusu = **±0,005 mm**.

**Technický popis**

Délka břitu $L_c$	4 mm
Ø stopky $D_s$	3 mm
Počet zubů Z	4
Celková délka L	50 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Ø břitu $D_c$	2 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
Rádus R	1 mm
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	VHM
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

